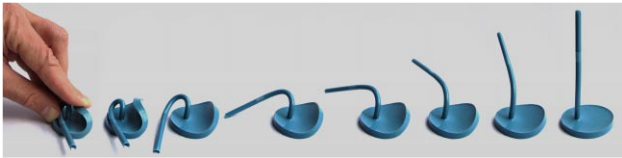


MSS 595 Hybridipinnoite



Yleinen kuvaus

MSS 595 pinnoite on uuden, turvallisen ja ympäristöystävällisen teknologian pinnoite betonille, metalleille ja lukuisille muille pinnoille. Pinnoitteella on poikkeuksellisen hyvä isku-, kemikaalikestävyys ja korroosiokestävyys. Pinnoitteen poikkeukselliset lujuus- ja samalla myös joustavuusominaisuudet tekevät siitä ideaalisen moninasiin kohteisiin. Esimerkiksi VTT on testannut kuinka paljon vetovoimaa tarvitaan irrottamaan pinnoite eri pohjamateriaaleista. Betonipinta murtui jokaisessa testissä. Metalleilla tarttuminen on aina suurempi kuin 150 kp/cm². Irtoaminen on enemmän kohesiivinen kuin adhesiivinen, mikä on aina pinnoitteelle hyvä asia.



Ominaisuuksia

Joustava, mutta silti erittäin sitkeä
 Vesitiivis, mutta silti diffuusioavoin
 Käyttäjä- ja ympäristöystävällinen
 Laajempi käyttölämpötila-alue kuin epoksipohjaisilla pinnoitteilla

Ei tarvita erillistä pohjustusta
 Käytännössä hajuton. Ei vapaudu haitallisia

kaasuja sekoituksen, asennuksen tai kovettumisen aikana

M1 Rakennusmateriaalien päästöluokitus, paras päästöluokitus tuotteille

Antistaattinen, hylkii pölyä

Vaimentaa ääntä ja kestää värähtelyä / tärinää

Tyypillisiä asennuksia

Betoni- ja metallisäiliöt
 Lattiat
 Teräsrakenteiden ja laitteiden korroosiosuojaus
 Prosessilattiat, erityisesti elintarviketeollisuudessa



Prosessivesisäiliö pinnoitettu sisäpuolelta



Korroosiosuojaus telapäätyihin. Eri värit mahdollisia.



Tehdaslattia




Muita asennuskohteita:

Lastauslaiturit, liikuntasaumot, seinät, katot, turbiinisalit, varastot, kala-altaat mm. Pumput, tietyt paperikoneiden telat, telapäädyt, laivakannet, viemärit mm.



1) Korrodoitunut nosturiraami 2) puhalluksen jälkeen
 3) ensimmäinen punainen kerros 4) lopullinen keltainen pinta.

Pohjamateriaalit	Betoni, metallit, puu ja lasikuitu	Yksi Testi VTT standardin SFS-EN 1253-2/9.1.2. mukaan.
Työmenetelmät	Sivellin, tela, lasta ja ruisku	
Kovuus	Säädettävissä Shore A40-D75+	 <p>Vesitiiveys testattiin ruostumattoman teräksen ja MSS 595 pinnoitteen välillä. 1500 sykliä välillä +60C ja +4C, aina yhden minuutin tyhjennys välillä. EI VUOTOJA TESTIN JÄLKEEN (KUVA)</p>
Vetomurtolujuus	6-25 N/mm	
Tarttumisljuuus, metalli HUOM!	100-250 kp/cm ² riippuen kovuudesta. Aina kohesiivinen murtuma, arvo riippuu säädetyistä joustavuudesta / kovuudesta	
Tarttumisljuuus, betoni	26-35 kp/cm ² , 100% betonirikko	
Käyttöaika	Sekoitettu pinnoite n.25 minuuttia (T=20 C)	
Kovettuminen	Pölykuiva 12h, jalankulku 2 vrk, lopullinen kovuus 7 vrk. uudelleen käsittely 4-8h edellisestä, kun T=16-25 C.	
Kaasujen päästö	Ei haihdu haitallisia kaasuja sekoitettaessa eika kovettumisen jälkeen	
Kuiva-ainepitoisuus	lähes 100%	
Lämpötilat:		
Asennus	15-50 C	
Varastointi	15-25 C	
Käyttö	40-+120 C (+200 C nanovahvisteisena)	
Paloluokka	L	<p>Tuoteteknologia ja tausta</p> <p>Tuotteen tutkimus ja kehitys aloitettiin jo 1980-luvulla merkittävän petrokemian yrityksen toimesta. Siitä lähtien sitä on testattu ja käytetty lukuisissa vaativissa teollisissa sovellutuksissa. Kehitys jatkuu edelleen ja varsinkin nyt on tulossa eri nanovahvisteiset versiot. Näin edelleen parannetaan seuraavia ominaisuuksia, kuten puhtaanapysyvyyttä, sitkeyttä, lämmönkestävyyttä jne.</p>
UV-kesto	Suora auringonvalo voi muuttaa pinnoitteen väriä	
Joustavuus	+25 C Shore A50, 160% ja Shore D60 18%	
Kemikaalikestävyys	Kestää suoloja, emäksiä sekä eri liuottimia ja happoja kuten rikkihappoa (25%) ja fosforihappoa (32%)	
Sähköjohtavuus	Sähköeriste, ei johda sähköä	
Kutistuma	Ei kutistu	
Testejä	Adheesiotestit betonille ja metallille, suolasumukoe, puristuslujuus, M1-hyväksytty	
Käyttöturvatieote	Toimitetaan pyydettäessä tai ensimmäisen tilauksen yhteydessä	