

### TUOTE

WEARCON 6000 on teollinen erityinen sementtivalumateriaali, joka muodostuu tiiviisti pakatuista partikkeleista. Näin on saatu aikaan tuote, joka ominaisuuksiltaan muistuttaa enemmän korkeatasoista keramiikkaa kuin heikohkoa betonia.

WEARCON 6000 sisältää ainutlaatuisen sekoituksen valikoituja sideaineita, mikropartikkeleita, korkealaatuisia aggregaatteja ja yhdistelmän lisäseoksia.

Veteen sekoitettuna WEARCON 6000:sta tulee paksujuoksuista jäykkään laastia, jota on helppoa työstää ja joka pysyy erittäin hyvin koossa.

### KÄYTTÖ

WEARCON 6000:a käytetään yleensä kohteissa, joissa vaaditaan erittäin korkeata puristuslujuutta ja muovattavuutta yhtyneenä hyvään kulumiskestävyyteen. WEARCON 6000:a voidaan muovata käytännöllisesti katsoen mihin muotoon tai kokoon tahansa, ja valmiit tuotteet säilyttävät mittasuhteensa erinomaisesti eri lämpötiloissa.

Eräitä mahdollisia WEARCON 6000:n käyttökohteita ovat monoliittiset vuorauslevyt, koneenosat, putkitaiveet, paikalleen kiinnitetyt kulumislevyt, syklonit, tiilet, laskukourut ja syöttösupilot.

### SEKOITTAMINEN

WEARCON 6000-laasti sekoitetaan tehokkaassa pannutyypissä sekoittimessa. WEARCON 6000:a sekoitetaan 3 minuuttia ennen kuin siihen lisätään terässäikeet. Terässäikeiden lisäämisen jälkeen sekoittamista jatketaan toiset 3 minuuttia. Valmis sekoite kaadetaan ja täristetään muottiin tai vahvikeverkkoon välittömästi sekoittamisen jälkeen.

### OMINAISUUDET

WEARCON 6000:n puristuslujuus on korkea, ja se kestää äärettömän hyvin mekaanista kulutusta. WEARCON 6000 toimii hyvin eri lämpötiloissa ja lämpöshokkitilanteissa sen lujuuden ja kulumiskestävyyden merkittävästi heikentymättä. Erittäin alhainen vesi-/sidosainesuhde aikaansaa äärimmäisen tiiviin materiaalin, joka muistuttaa enemmän keramiikka- kuin sementtिलाastia. WEARCON 6000 tarttuu kaikenlasiin aggregaateihin ja kuituihin äärimmäisen hyvin.

### VALAMINEN

WEARCON 6000 kaadetaan aina käyttämällä tehokasta tärytyslaitetta. Muovailtavan aineen mahdollisimman tehokas täryttäminen ja tiivistyminen saadaan aikaan 50 Hz:n taajuudella. Sen jälkeen, kun muotti ja vahvikeverkko on tehty oikein, WEARCON 6000:n valaminen voidaan suorittaa yhdellä kertaa. Alhaisen vesipitoisuuden vuoksi on tärkeää, että kovettaminen ja kuivattaminen suoritetaan erittäin tarkkaa menetelmää noudattaen.

### VAHVIKKEET

Kyseessä olevasta tehtävästä ja halutuista ominaisuuksista riippuen lopullisessa sekoituksessa käytetään 1,5%-4,5% terässäikeitä ja teräsverkkoa. WEARCON 6000-laastin tiiviyden ja vahvuuden ansiosta sen kiinnittyminen kaikenlaisiin kuitu- ja verkkolujitteisiin on dramaattisesti parempi kuin perinteisen sementin kiinnittyminen teräkseen. WEARCON 6000:n muokattavuus lisääntyy dramaattisesti, kun seoksessa käytetään terässäikeitä.

# MSS® KOMPOSIITIT



TAKUULLA VALMIIKSI

## WEARCON 6000 KULUMISSUOJA

### PAKKAUKSET

WEARCON 6000 toimitetaan 2-osaisena tuotteena, jonka muodostavat WEARCON 6000+ 1-3 mm:n WEARCON B3 bauksiittiaggregaatit. WEARCON 6000 toimitetaan 25 kg:n säkeissä 1.000 kg:n palleilla. 1-3 mm:n WEARCON B3-aggregaatit toimitetaan 50 kg:n säkeissä 1.250 kg:n palleilla.

### TYÖTERVEYS

WEARCON –sementtijärjestelmät ovat myrkyttömiä. Jauheen joutuessa kosketuksiin veden ja kosteuden kanssa tuloksena on kuitenkin vahva emäksinen neste. Ainetta sekoitettaessa ja käytettäessä tulee käyttää suojakäsineitä ja -vaatteita sekä pölysuojusta.

### RIITTOISUUS

WEARCONin keskimääräinen kulutus pehmeällä pinnalla on noin: 2,8 kg ainetta per paksuus-mm, per m<sup>2</sup>.  
Lisää ainetta tulee varata pinnan epätasaisuuksiin ja hukka-käyttöön.

### PUHDISTUS

Työkalut ja laitteet tulee puhdistaa vedellä ennen WEARCON-materiaalin käyttämistä.

### VARASTOINTI

WEARCON-jauhe -säkit tulee varastoida palleilla kuivissa olosuhteissa. Näin varastointiaika on 6 kuukautta.

**TEKNISET TIEDOT:** Seuraavat ominaisuudet ovat keskimääräisarvoja, ja niitä tulee pitää ainoastaan suuntaa-antavina. Kaikki ominaisuudet on mitattu 20°C:ssa ja seoksessa on ollut 4,5 % terässäikeitä painon mukaan.

**SEKOITUSOHJEET:** seuraavat seokset ovat vakioseoksia käytettäessä WEARCON – aggregaatteja. Kaikista muutoksista tulee keskustella paikallisen Wearcon-edustajan kanssa.

Sakeus	Paksujuoksuinen /jäykkä
Tuote/paksuus:	15-35 mm
Wearcon 6000	50 kg (2 säkkiä)
Wearcon B3 – 1/3 mm:n aggregaatti	50 kg (1 säkki)
Vettä	6,0-6,8 litraa
Materiaalin määrä litroina	noin 38 litraa

### Teollinen valumateriaali **Wearcon 6000**

Puristuslujuus, N/mm <sup>2</sup> 1/7/28 vrk:n jälkeen	110/150/200 N/mm <sup>2</sup>
Taivutuslujuus, N/mm <sup>2</sup> 1/7/28 vrk:n jälkeen	14/18/25 N/mm <sup>2</sup>
Kulumiskestävyys DIN 52108 Böhme-arvo cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup> :ssä	<2,3 cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>
Ylin käyttölämpötila	Noin 250°C
Tiiviys	Noin 2800kg/m <sup>3</sup>

### LISÄTIETOJA

Kaikki kirjalliset tai muuten annetut tekniset tiedot on annettu vilpittömässä mielessä, ja ne pohjautuvat testituloksiin ja kokemuksiin. Normaaleja sementtimateriaalien käsittely- ja käyttötapoja tulee yleisesti noudattaa, mutta annamme mielellämme ohjeita materiaalin käytössä erityiskohteissa ja -olosuhteissa. Emme kuitenkaan voi vastata vahingoista, jotka aiheutuvat yksilöllisistä olosuhteista tai menetelmistä, joihin emme ole voineet vaikuttaa.